

ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ ΠΡΟΣΛΗΨΗΣ

Είκοσι έξι (26) ΑΤΟΜΩΝ με σύμβαση εργασίας ΙΔΟΧ σε υπηρεσίες ανταποδοτικού χαρακτήρα του Δήμου Παλλήνης (ΣΟΧ2/2020).

Ο Δήμος Παλλήνης ανακοινώνει : Την πρόσληψη, με σύμβαση εργασίας ιδιωτικού δικαίου ορισμένου χρόνου, συνολικά είκοσι έξι (26) ατόμων για την κάλυψη εποχικών ή παροδικών αναγκών σε υπηρεσίες ανταποδοτικού χαρακτήρα του Δήμου Παλλήνης, που εδρεύει στο Γέρακα του Ν. Αττικής, και συγκεκριμένα του εξής, ανά υπηρεσία, έδρα, ειδικότητα και διάρκεια σύμβασης, αριθμού ατόμων.

Υπηρεσία	Έδρα υπηρεσίας	Ειδικότητα	Διάρκεια σύμβασης	Αριθμός ατόμων
Δήμος Παλλήνης (Υπηρεσία Καθαριότητας)	Γέρακας Ν. ΑΤΤΙΚΗΣ	ΔΕ Χειριστών μηχανημάτων έργου (JCB)	8 μήνες	2
Δήμος Παλλήνης (Υπηρεσία Καθαριότητας)	Γέρακας Ν. ΑΤΤΙΚΗΣ	ΔΕ Οδηγών με άδεια οδήγησης Γ' κατηγορίας και ψηφιακό ταχογράφο	8 μήνες	8
Δήμος Παλλήνης (Υπηρεσία Καθαριότητας)	Γέρακας Ν. ΑΤΤΙΚΗΣ	ΥΕ Εργατών Καθαριότητας	8 μήνες	12
Δήμος Παλλήνης (Υπηρεσία Ύδρευσης)	Γέρακας Ν. ΑΤΤΙΚΗΣ	ΥΕ Εργατών Ύδρευσης	8 μήνες	4

Η υποβολή των αιτήσεων και τα επισυναπτόμενα δικαιολογητικά για την πρόσληψη προσωπικού με σύμβαση εργασίας ορισμένου χρόνου για την υπ'αριθ.πρωτ.23498/26-08-2020 ανακοίνωση του Δήμου Παλλήνης (ΣΟΧ 2/2020), αρχίζει την Τετάρτη 14 Οκτωβρίου 2020 και λήγει την Παρασκευή 23 Οκτωβρίου 2020.

Οι ενδιαφερόμενοι καλούνται να συμπληρώσουν την αίτηση με κωδικό ΕΝΤΥΠΟ ΑΣΕΠ ΣΟΧ.6 και να την υποβάλουν, είτε ηλεκτρονικά στη διεύθυνση ηλεκτρονικού ταχυδρομείου :

prosopiko@0156.syzefxis.gov.gr είτε ταχυδρομικά με συστημένη επιστολή, στα γραφεία της υπηρεσίας μας στην ακόλουθη διεύθυνση: Δήμος Παλλήνης, Ιθάκης 12, Τ.Κ. 15344, Γέρακας.

Η αίτηση συμμετοχής που θα υποβληθεί με ηλεκτρονικό ταχυδρομείο πρέπει απαραίτητως να εμφανίζεται υπογεγραμμένη με φυσική υπογραφή. Ανυπόγραφες αιτήσεις δεν γίνονται δεκτές.

- Ανακοίνωση Πρόσληψης
- Παράρτημα Ανακοινώσεων ΣΟΧ
- Έντυπο Αίτησης ΣΟΧ 6

Γέρακας , 13/10/2020

Από την Διεύθυνση Διοικητικών Υπηρεσιών